

ENGRAPADORA AUTOMÁTICA HM-200



Engrapadora automática industrial diseñada para realizar el cierre preciso y uniforme de embutidos mediante grapas de aluminio. Su sistema de control PLC y accionamiento mediante servomotor permite ajustar los parámetros de operación según las características del producto, alcanzando una velocidad máxima de hasta 200 ciclos por minuto. Su construcción en acero inoxidable, sistema de control programable y componentes de alta precisión favorecen la estabilidad operativa, higiene y eficiencia en los procesos de producción. Ideal para el cierre de embutidos en tripas de nylon, nylon compuesto y PVDC, con diámetros de 35 a 127 mm.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- ✓ Sistema automático de engrapado mediante grapas de aluminio
- ✓ Embute en diámetros de 35 a 127 mm
- ✓ Sistema de control PLC programable para configurar los parámetros del proceso, con accionamiento mediante servomotor
- ✓ Compatible con grapas de aluminio de 15 a 18 mm

- ✓ Compatible con diferentes boquillas y configuraciones de engrapado
- ✓ Posibilidad de integración con la embutidora HM-6800

BENEFICIOS

- ✓ Sistema de engrapado automático que favorece la consistencia y presentación del producto final
- ✓ Capacidad de realizar hasta 200 ciclos por minuto, optimizando los tiempos de operación
- ✓ Sistema PLC que facilita la configuración y supervisión del proceso
- ✓ Construcción en acero inoxidable y componentes resistentes que facilitan la limpieza y el mantenimiento



PARÁMETROS TÉCNICOS

MATERIAL	TIPO 304
DIMENSIONES GENERALES	950x830x1800 mm
VELOCIDAD MÁXIMA DE ENGRAPADO	200 ciclos/min
DIÁMETRO DE TRIPA O BOLSA	35–127 mm
TAMAÑO DE GRAPA	15–18 mm
PRESIÓN DE AIRE REQUERIDA	72.5–87 psi
POTENCIA	4.7 hp
VOLTAJE	220 V
PESO	460 kg
SISTEMA DE CONTROL	PLC
ACCIONAMIENTO	Servomotor



ENGRAPADORA
AUTOMÁTICA HM-200

DIBUJO TÉCNICO

