

TANQUE RETRÁCTIL POR INMERSIÓN



Diseñado para mejorar la presentación y el acabado final de productos empacados al vacío mediante el proceso de retracción térmica. Su funcionamiento permite que la bolsa retráctil se adapte perfectamente a la forma del producto, proporcionando una apariencia uniforme y una protección tipo segunda piel.

Equipado con control digital de temperatura y sensor por sonda, garantiza un proceso térmico preciso y uniforme para obtener empaques de alta calidad. Incorpora un sistema hidráulico para el movimiento de la plataforma, facilitando la operación y aumentando la seguridad del operador durante el proceso.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- ✔ Sistema hidráulico para elevación y descenso de la plataforma
- ✔ Control digital de temperatura mediante sensor por sonda
- ✔ Diseñado para trabajar con bolsas retráctiles
- ✔ Válvula de desagüe para facilitar la limpieza y el mantenimiento

BENEFICIOS

- ✔ Mejora significativamente la presentación del producto empacado
- ✔ Proporciona un acabado uniforme con efecto de segunda piel
- ✔ Reduce arrugas y variaciones en la bolsa retráctil
- ✔ Facilita la operación gracias a su sistema hidráulico y control digital
- ✔ Diseño higiénico, robusto y de fácil limpieza para uso industrial



PARÁMETROS TÉCNICOS

MATERIAL	TIPO 304
SISTEMA	HIDRÁULICO
DIMENSIONES	860x1230x1340 mm
CONEXIÓN ELÉCTRICA	220 v 3 fases 4 polos
POTENCIA	15,000 W
ESPACIO ÚTIL	580x780 mm
PROFUNDIDAD	450 mm
SENSOR DE TEMPERATURA	Por sonda



TANQUE RETRÁCTIL
POR INMERSIÓN

DIBUJO TÉCNICO

